

# UB NXT SDR 11

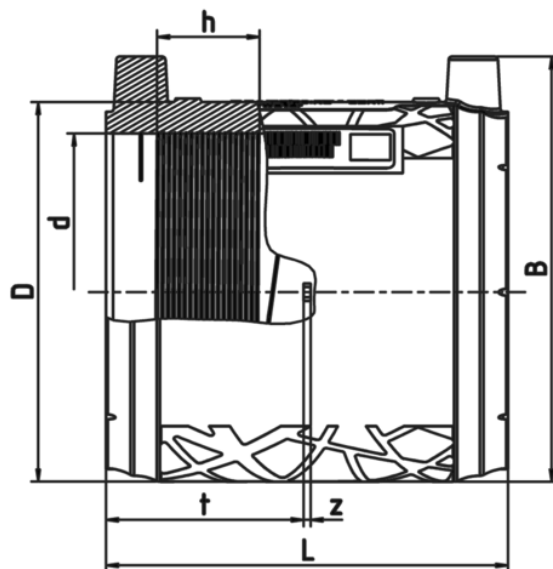
## Raccordo con fermo interno rimovibile, SDR 11

Manicotto UB NXT SDR 11 con fermo interno

- Gas, acqua e H<sub>2</sub>
- Pressione di esercizio: MOP (gas) 10 bar, PFA (acqua) 16 bar
- Materiale: PE 100-RC
- Fermo interno facilmente rimovibile
- Tecnologia di sicurezza
- Grande profondità di inserimento per un corretto allineamento delle tubazioni (non sono necessari dispositivi di fissaggio)
- Marchio di prova DVGW: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249, DV-8611AU2250 e DW-8610CN04200

### Nota:

La disponibilità degli articoli deve essere richiesta singolarmente per i mercati o i Paesi specifici, poiché questi verranno attivati uno alla volta nel 2025/2026.



PE 100 SDR 11

Pressione massima di esercizio consentita: 16 bar (acqua) / 10 bar (gas)



Riferimento	Diametro	Gamma SDR	B	D	h	L	t	z	Peso [kg]
617235	20	11	46,5	28	16,5	76	37	2	0,030
617236	25	11	51,5	33	18,2	81	39,5	2	0,037
617237	32	11 - 17	58,6	40	18,2	82	40	2	0,044
617238	40	11 - 17	67,4	49,5	18,5	83	40,5	2	0,060
617239	50	11 - 17	78,2	61,5	21,4	88	43	2	0,088
617240	63	11 - 17	92,4	77	23,5	95	46,5	2	0,137
617241	75	11 - 17	105,4	91	25,6	105	51,5	2	0,203
617242	90	11 - 17	122,2	109	29,5	115,5	56,8	2	0,327

# UB NXT SDR 11

## Raccordo con fermo interno rimovibile, SDR 11

Riferimento	Diametro	Gamma SDR	B	D	h	L	t	z	Peso [kg]
617243	110	11 - 17	144	132,5	33,9	120	59	2	0,480
617244	125	11 - 17	160,4	150	35,6	145	71,5	2	0,724
617245	140	11 - 17	177	168	38,5	160	79	2	0,993
617246	160	11 - 17	198,8	192	42,6	176	87	2	1,416

# UB NXT SDR 11

## Raccordo con fermo interno rimovibile, SDR 11

### Aree di applicazione

Il raccordo FRIALEN UB NXT SDR11 viene utilizzato per connessioni di tubazioni taglia e posa.

Ulteriori aree di applicazione:

- Connettori per tubi (gas, acqua e 100% H<sub>2</sub>)
- Sostituzione di sezioni di tubo
- Connessione successiva a un sistema di tubazioni
- Opzione di sigillatura per danni minori al tubo

### Istruzioni di montaggio

Le estremità dei tubi vengono unite al raccordo FRIALEN UB NXT SDR11 mediante saldatura per elettrofusione – a tenuta e con accoppiamento longitudinale.

Le estremità dei tubi vengono preparate secondo le istruzioni generali di installazione (vedi "Istruzioni di montaggio" per i "Raccordi di sicurezza FRIALEN").

Questo comporta la rimozione dello strato di ossido dall'estremità del tubo e la pulizia della superficie. Si prega di notare che il codolo delle valvole deve essere lungo almeno la metà del raccordo. La striscia centrale è in rilievo per facilitare la marcatura dell'area da pelare.

Per la rimozione dello strato di ossido sono disponibili utensili raschiatori FWSG, che consentono una rimozione uniforme dei trucioli e una qualità riproducibile nella preparazione dell'area di fusione.

### Buoni motivi per utilizzare il raccordo scorrevole FRIALEN UB NXT SDR11:

- Grande profondità d'inserimento per facilitare la guida della tubazione (non sono necessarie staffe di fissaggio)
- Zone di fusione massimizzate
- Design di sicurezza del raccordo
- Impronta di CO<sub>2</sub> ridotta del 25%
- Zone fredde sul lato frontale e al centro del raccordo
- Resistenza di riscaldamento esposta per trasmissione diretta del calore nella zona di fusione
- Consumo energetico minimo e tensione variabile
- Tolleranze ottimizzate per "perfetta aderenza" e installazione semplice
- Contatti elettrici a prova di tocco
- Indicatori di fusione per controllo visivo della saldatura
- Marcature sulla circonferenza per facilitare l'allineamento
- Fermo interno per una corretta profondità di inserimento
- Confezionato singolarmente per protezione dalla polvere
- Codice a barre 2D per tracciabilità del raccordo (Traceability-Coding)