



## Monitor e trasmettitori di pH/ORP M9.36-M9.46

Controllo analitico  
ad alta precisione  
per i processi  
industriali moderni



**FIP Formatura Iniezione Polimeri**

Loc. Pian di Parata  
16015 Casella Genova Italia  
Tel. +39 0109621.1 - Fax +39 010 9621.209  
info.fip@alixis.com  
[www.alixis.it](http://www.alixis.it)



## Serie FLS M9.36–M9.46:

### Monitoraggio avanzato di pH/ORP per i processi industriali più esigenti

La serie FLS M9 assicura misurazioni di pH/ORP accurate, stabili e di immediata lettura, anche in ambienti industriali complessi e in un'ampia gamma di applicazioni. Grazie al design robusto, alle opzioni di configurazione flessibili e al display grafico luminoso da 4", i monitor garantiscono una visualizzazione chiara e immediata di tutti i parametri operativi.

Il modello M9.46 supporta il protocollo Modbus RTU su RS-485, garantendo l'accesso immediato ai dati, un'integrazione ottimale nei sistemi di controllo e un'ottimizzazione intelligente dei processi, grazie a una connettività affidabile e continua.

All'interno dell'ampia gamma di strumenti analitici FLS, la serie M9 può essere integrata con elettrodi e sensori di pH e ORP di alta qualità per realizzare una soluzione di misura completamente integrata. Questo approccio assicura un controllo più preciso, una maggiore efficienza operativa e una gestione dei processi più intelligente e affidabile.

**Controllo avanzato. Precisione superiore.  
Prestazioni affidabili.**

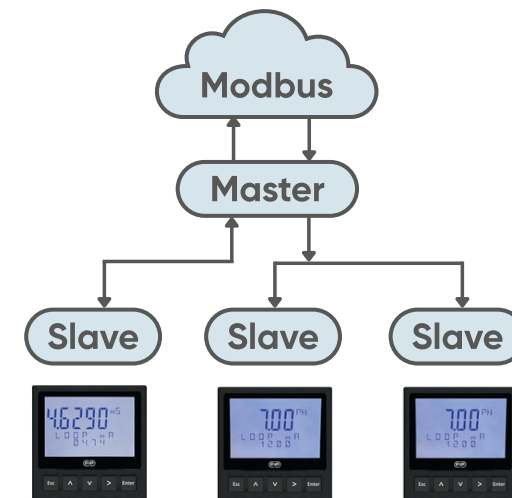


### Caratteristiche tecniche principali

- **Calibrazione automatica** con riconoscimento del buffer e regolazione in tempo reale
- **Compatibilità estesa** con la maggior parte degli elettrodi pH/ORP e con i sensori di temperatura più diffusi
- **Display trasflettivo** per un'eccellente leggibilità in qualsiasi condizione di illuminazione
- **Intervallo di ingresso pH:**  $-2 \div 16$  pH, **risoluzione:**  $\pm 0,01$  pH
- **Intervallo di ingresso ORP:**  $-2000 \div 2000$  mV, **risoluzione**  $\pm 1$  mV
- **Tensione di alimentazione:** 12-24 V CC  $\pm 10\%$  stabilizzata
- **Assorbimento massimo:**  $< 300$  mA

### Applicazioni:

- Trattamento e recupero delle acque
- Recupero e trattamento delle acque reflue industriali
- Controllo del sistema di scrubber
- Sistemi di neutralizzazione
- Recupero di metalli pesanti
- Trattamenti e rivestimenti delle superfici metalliche
- industria di trasformazione e produzione
- Industria chimica
- Piscine e centri benessere.



### Principali vantaggi del Modbus RTU\*

- ✓ Riduzione dei costi di cablaggio e installazione.
- ✓ Elevata conformità agli standard internazionali
- ✓ Trasmissione del segnale affidabile, anche in ambienti e applicazioni sfidanti
- ✓ Configurazione e gestione da remoto
- ✓ Scalabilità semplice ed economica del sistema

(\*) RTU = Unità Terminale Remota