



Monitor e trasmettitori di conducibilità M9.35-M9.45

Progettati per
garantire massima
precisione in ogni
processo idrico.



FIP Formatura Iniezione Polimeri Loc.
Pian di Parata
16015 Casella Genova Italia
Tel. +39 0109621.1 - Fax +39 010 9621.209
info.fip@alixis.com
www.alixis.it



Serie FLS M9.35–M9.45:

Monitoraggio avanzato della conducibilità per acque industriali e ultrapure

La serie FLS M9 offre misurazioni di conducibilità precise, stabili e di immediata lettura, ideali per un'ampia gamma di applicazioni industriali e per il trattamento delle acque ultrapure. Dotati di un display transflettivo da 4" ad alta leggibilità, configurazioni flessibili e un design robusto, i modelli M9.35 e M9.45 garantiscono la massima visibilità dei parametri operativi, anche in condizioni ambientali critiche.

Il dispositivo M9.45 supporta il protocollo Modbus RTU su RS-485, consentendo l'accesso ai dati in tempo reale, un'integrazione di sistema efficiente e un'ottimizzazione avanzata dei processi grazie a una connettività affidabile e stabile

Progettata per integrarsi con la più ampia gamma di strumenti analitici FLS, la serie M9 può essere abbinata alle sonde di conducibilità, resistività e TDS per realizzare una soluzione di misura completamente integrata. Il risultato è un controllo più affidabile, una maggiore efficienza operativa e una gestione dell'acqua più intelligente.

**Controllo superiore. Precisione avanzata.
Prestazioni eccellenti.**

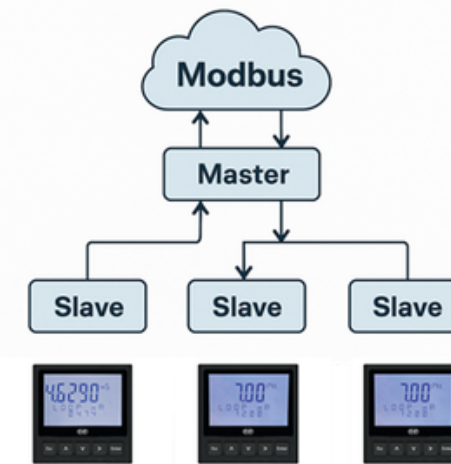


Caratteristiche tecniche principali

- **Visualizzazione simultanea** di conducibilità, resistività o TDS
- **Costante di cella regolabile**, compatibile con qualsiasi sonda di conducibilità a 2 elettrodi disponibile sul mercato
- **Compensazione della temperatura** ottimizzata per applicazioni con acqua ultrapura (UPW)
- **Display transflettivo con retroilluminazione** per un'eccellente leggibilità in ogni condizione
- **Campo di misura della conducibilità in ingresso:** 0,055 ÷ 200.000 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- **Precisione della misurazione della conducibilità:** $\pm 2,0\%$ della lettura.
- **Tensione di alimentazione:** 12–24 V CC $\pm 10\%$ (stabilizzata)
- **Assorbimento massimo:** < 300 mA

Applicazioni:

- Trattamento e recupero delle acque
- Recupero e trattamento delle acque reflue industriali
- Sistemi di demineralizzazione e filtrazione
- Desalinizzazione
- Produzione di acqua demineralizzata
- Osmosi inversa / EDI
- Monitoraggio del sistema di raffreddamento
- Processi produttivi industriali
- Industria e produzione chimica



Principali vantaggi del Modbus RTU*

- ✓ Riduzione dei costi di cablaggio e installazione
- ✓ Elevata conformità agli standard internazionali
- ✓ Trasmissione del segnale affidabile anche in ambienti complessi o industriali
- ✓ Configurazione e diagnostica da remoto
- ✓ Scalabilità semplice ed economica del sistema

(*) RTU = Unità Terminale Remota