



CERTIFICATO DI OMOLOGAZIONE DI TIPO
N. MAC015722CS/001

Si certifica che il seguente prodotto soddisfa le prescrizioni delle norme qui specificate.

<i>Descrizione</i>	Tubi e raccordi in plastica not fire resistant
<i>Tipo</i>	NICOLL FLUXO
<i>Richiedente</i>	REDI S.p.A. VIA MADONNA DEI PRATI, 5/A 40069 ZOLA PEDROSA (BO) ITALY
<i>Fabbricante</i>	REDI S.p.A.
<i>Luogo di produzione</i>	LOC. ISCHIA DI CROCIANO SMC (PRESSO STABILIMENTI TENARIS DALMINE) 57025 PIOMBINO (LI) ITALY
<i>Norme di riferimento</i>	Part C, Chapter 1 Appendix 3 of RINA Rules

Rilasciato a **Genova** il **22 Febbraio 2022**. *Questo Certificato è valido fino al* **21 Febbraio 2027**

RINA Services S.p.A.

Questo Certificato e' composto di 1 pagina e di 1 allegato

Questo Certificato annulla e sostituisce il precedente Certificato No. MAC342816CS del 28/11/2016

CERTIFICATO DI OMOLOGAZIONE DI TIPO

N. MAC015722CS/001

Allegato - Pagina 1/2

NICOLL FLUXO

Documenti di riferimento

Catalogo tecnico "NICOLL FLUXO 2016"

Materiali/Componenti

Tubo multistrato composto da:

- uno strato interno in polietilene reticolato PEX
- uno strato metallico intermedio in alluminio
- uno strato esterno in polietilene reticolato PEX

Al tubo multistrato possono essere collegati due tipi di raccordi in ottone:

- raccordi meccanici a compressione
- raccordi meccanici mediante deformazione permanente di una bussola metallica.

Caratteristiche tecniche

Pressione nominale 10 bar a 20 °C.

Dimensioni dei tubi in accordo con la seguente tabella:

DN	Spessore totale (mm)
14	2
16	2
18	2
20	2
26	3
32	3

Per temperature sino a 95 °C la pressione massima di esercizio è di 6,5 bar.

Campo di applicazione

Servizi non essenziali intesi per: impianti sanitari, impianti di riscaldamento e di condizionamento, acqua calda e fredda, aria compressa servizio scafo, acqua dolce e di mare, alle condizioni di cui alla Tabella 1 della Parte C, Capitolo 1, Appendice 3 dei succitati Regolamenti del RINA ove:

- non è richiesta alcuna caratteristica di resistenza al fuoco,
- non è richiesto che debba essere adoperato un materiale metallico avente punto di fusione superiore a 925 °C.