

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY

20–CPR–211–(C-82/2016)

A 275/2013. (VII.16.) Kormány Rendelet alapján ez a tanúsítvány

FIP szürke színű PVC-U és natúr (világosbarna) színű PP-H idomok és szerelvények

építési termékre vonatkozik, amely felhasználási területe olyan alkalmazásokra terjed ki, ahol
emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkeznek

és amelyet a

FIP – Formatura Iniezione Polimeri S.p.A.

Località Pian di Parata – 16015 Casella – Genova, Olaszország

gyártó a

FIP – Formatura Iniezione Polimeri S.p.A.

Località Pian di Parata – 16015 Casella – Genova, Olaszország

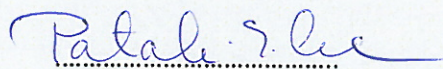
üzemében gyártott.

Ez a tanúsítvány igazolja, hogy az **A-126/2016** számú, **2017.01.12.** dátumú **Nemzeti Műszaki Értékelés** szerint meghatározott teljesítmények és a teljesítmény állandóság értékelésére és ellenőrzésére vonatkozó követelmények tekintetében a vonatkozó (1+) rendszer szerint

a termék – a higiéniai alapvető jellemzőre vonatkozóan a 201/2001. (X.25.) Korm. rendelet előírásait – teljesíti a fent meghatározott összes követelményt.

Ez a tanúsítvány, amely először **2017.03.31.**-én került kiadásra – a vonatkozó Nemzeti Műszaki Értékelésben meghatározott – a termék teljesítményének az értékeléséhez alkalmazott - vizsgálati módszerek és/vagy a gyártásellenőrzésre vonatkozó követelmények, illetve a termék és annak gyártási körülményeinek változatlansága esetén – visszavonásig érvényes.

Szentendre, 2017. március 31.



Pataki Erika
tanúsítási irodavezető
Tanúsítási Iroda
ÉMI Nonprofit Kft.



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT
KORLÁTOLT FELELŐSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-126/2016

NMÉ
NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése: FIP PVC-U, PP-H idomok és szerelvények, PVC-C nyomócsövek ,
idomok és szerelvények, PE idomok

A termék tervezett felhasználási területe: Vízellátási és csatornázási célú csővezeték-rendszerekben való
felhasználásra az 1.3. pont szerint

Termékkör: Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek (29)
Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok
és ezek segédanyagai (28)

A termék gyártója: FIP S.p.A.
Pian di Parata., I-16015 Casella, Olaszország

A gyártó meghatalmazott képviselője: Aliaxis Utilities & Industry Kft.
H-2051 Biatorbágy, Vendel Park, Huber u. 5.

NMÉ érvényesség kezdete*: 2017.01.12.



Budavári Zoltán
Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés 13 oldalt tartalmaz beleértve - db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az É-15/2009 számú, 2009.06.11. érvényességi kezdetű, a VITUKI Nonprofit Kft.(1095 Budapest, Kvassay Jenő út 1.) által kiadott ÉME-t.

Projektszám: É3-3172N-08611-2016

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította-ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az É-15/2009 jelzetű, a VITUKI Nonprofit Kft. (1095 Budapest, Kvassay Jenő út 1.) által kiadott, 2009.06.11. érvényességi kezdetű, 2014.06.30-ig érvényes ÉME és az A-126/2016 jelzetű, és 2017.01.12. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK
1. ADATOK
1.1. A termék gyártási helye(i)

FIP S.p.A. Pian di Parata., I-16015 Casella, Olaszország	PVC-U idomok és szerelvények PP-H idomok (kivéve: BW) és szerelvények PVC-C csövek, idomok és szerelvények
Akatherm BV Industrieterrein 11., NL-5981 NK Panningen, Hollandia	PP-H idomok (BW) PE idomok

1.2. A termék leírása
A termékek kódja, neve:

- PVC-U idomok és szerelvények (MSZ EN ISO 1452-3, MSZ EN ISO 1452-4, MSZ EN ISO 15493)
- PP-H idomok és szerelvények (MSZ EN ISO 15494)
- PVC-C csövek, idomok és szerelvények (MSZ EN ISO 15493)
- PE idomok (MSZ EN ISO 12201-3, MSZ EN ISO 15494)

A termékek típusai, méretei:

Az idomokat (toldó, hollandier, szűkítő, kötőgyűrű, T-idom, könyök, karmantyú, ív, zárósapka stb.) a nyomóvezetékek csomópontjainak kialakítására alkalmazzák.

A szerelvények a következők: gömbcsap, visszacsapó szelep, pillangószelep, légtelenítő szelep, szűrő/üledékmérő stb.

A termékek megnevezését, méret- és nyomástartományát az 1.-4. táblázatok tartalmazzák.

1. táblázat

PVC-U idomok és szerelvények			
jelölés	megnevezés	nyomás	méret
		tartomány	
idomok			
ISO-UNI	hegesztési idomok (metrikus sorozat)	PN16	d12-d500
ISO-BSP	kiegészítő idomok	PN16	d16-125 R3/8"-4"
BSP	menetes idomok	PN16	R3/8"-4"
szerelvények			
VKD	Dual Block® 2-utas gömbcsap	PN16	DN10-DN50
VKD	Dual Block® 2-utas gömbcsap	PN16	DN65-DN100
VKR	Dual Block® szabályozó gömbcsap	PN16	DN10-DN50
TKD	Dual Block® 3-utas gömbcsap	PN16	DN10-DN50

1. táblázat folytatása

PVC-U idomok és szerelvények			
jelölés	megnevezés	nyomás	méret
		tartomány	
VXE	Easyfit 2-utas gömbcsap	PN16	DN10-DN50
VXE	Easyfit 2-utas gömbcsap	PN16	DN65-DN100
VEE	Easyfit 2-utas gömbcsap, uszodatechnikai	PN16	DN10-DN50
VEE	Easyfit 2-utas gömbcsap, uszodatechnikai	PN16	DN65-DN100
SXE-SSE	Easyfit golyós és rugós szabályozó szelep	PN16	DN10-DN50
SXE-SSE	Easyfit golyós és rugós szabályozó szelep	PN16	DN65-DN100
FE	pillangószelep	PN10,PN16	DN40-DN200
FK	pillangószelep	PN8,PN10,PN16	DN40-DN300
DK	DIALOCK® 2-utas membránszelep	PN10	DN15-DN65
VM	membránszelep	PN10	DN15-DN100
CM	kompakt membránszelep	PN6	DN12-DN15
VM-RM	VM: mini membránszelep RM: membrán szelep elzáró csappal	VM: PN10 RM: PN4	VM: DN8(1/4") RM: DN15
RV	szűrő, szennyfogó	PN6,PN10,PN16	DN10-DN100
VV	ferdeülékű szelep	PN10, PN16	DN10-DN50
VR	visszacsapó szelep	PN6,PN10,PN16	DN10-DN100
VA	légtelenítő szelep	PN16	DN15-DN50
VZ	lábszelep	PN16	DN10-DN50
CR	szabályozó szelep	PN5	DN40-DN300

2. táblázat

PP-H idomok és szerelvények			
jelölés	megnevezés	nyomás	méret
		tartomány	
idomok			
SW_ISO-UNI	tokos hegesztéshez (metrikus sorozat)	PN10	d20-d110
SW_ISO-BSP	tokos hegesztéshez	PN10	d20-d63 R3/8"-2"
BW_ISO-UNI	tompahegesztéshez (metrikus sorozat)	PN6(SDR17,6) PN10(SDR11)	d20-d400
BW_ISO-BSP	tompahegesztéshez	PN6(SDR17,6) PN10(SDR11)	d20-d63 R1/2"-2"
szerelvények			
VKD	Dual Block® 2-utas gömbcsap	PN10	DN10-DN50
VKD	Dual Block® 2-utas gömbcsap	PN10	DN65-DN100
VKR	Dual Block® szabályozó gömbcsap	PN10	DN10-DN50
TKD	Dual Block® 3-utas gömbcsap	PN10	DN10-DN50
SR	golyós szabályozó szelep	PN10	DN15-DN50
FK	pillangószelep	PN8,PN10	DN40-DN300
DK	DIALOCK® 2-utas membránszelep	PN10	DN15-DN65
VM	membránszelep	PN10	DN15-DN100
CM	kompakt membránszelep	PN6	DN12-DN15
RV	szűrő, szennyfogó	PN4,PN6,PN10	DN15-DN100
VR	visszacsapó szelep	PN4,PN6,PN10	DN15-DN80

3. táblázat

PVC-C csövek, idomok és szerelvények			
jelölés	megnevezés	nyomás	méret
		tartomány	
csövek			
ISO-UNI	nyomócsövek	PN16(SDR13,6) PN10(SDR21)	d16-d225
idomok			
ISO-UNI	idomok (metrikus sorozat)	PN16	d16-d225
ISO-BSP	idomok	PN16	d16-d63 R3/8"-2"
szerelvények			
VKD	Dual Block® 2-utas gömbcsap	PN16	DN10-DN50
VKD	Dual Block® 2-utas gömbcsap	PN16	DN65-DN100
TKD	Dual Block® 3-utas gömbcsap	PN16	DN10-DN50
VXE	Easyfit 2-utas gömbcsap	PN16	DN10-DN50
VXE	Easyfit 2-utas gömbcsap	PN16	DN65-DN100
SXE	Easyfit golyós szabályozó szelep	PN16	DN10-DN50
SXE	Easyfit golyós szabályozó szelep	PN16	DN65-DN100
FK	pillangószelep	PN8,PN10,PN16	DN40-DN300
DK	DIALOCK® 2-utas membránszelep	PN10	DN15-DN65
VM	membránszelep	PN10	DN15-DN100
CM	kompakt membránszelep	PN6	DN12-DN15
RV	szűrő, szennyfogó	PN16	DN15-DN50

4. táblázat

PE idomok	
megnevezés	nyomástartomány
rövid szerelvények tompahegesztéshez (karimák, T-idomok, ívek, könyökök, szűkítők, zárósapka)	PN3,2 (SDR33) PN10 (SDR17) PN10, PN16 (SDR11)
hosszú szerelvények tompahegesztéshez (karimák, T-idomok, elágazó idomok, ívek, könyökök, szűkítők, zárósapka)	PN10 (SDR17) PN10, PN16 (SDR11)
csőből készült idomok (hegesztett idomok, T-idomok, elágazások, könyökök, ívek)	PN1,5,PN2,PN2,5 (SDR33) PN4,PN5,PN6,PN10 (SDR17) PN7,PN8,PN10,PN16 (SDR11)

A termék alapanyagainak fő jellemzői:

Jellemző	Érték		Értékelési módszer
	PVC-U	PVC-C	
Alapanyag:		idomok, szerelv. csövek	
sűrűség [g/cm ³]	1,38	1,50	MSZ EN ISO 1183-1:2013
rugalmassági modulus [MPa]	3200	2800 2420	MSZ EN ISO 178:2011
szakítószilárdság [MPa]	50	54 54	MSZ EN ISO 527-1:2012
szakadási nyúlás [%]	>50	>16 >5	MSZ EN ISO 527-2:2012
Alapanyag:	PP-H	PE100	
sűrűség [g/cm ³]	0,9	0,958	MSZ EN ISO 1183-1:2013
folyási index (MFR) 190°C/5kg) [g/10min]	0,5	0,43	MSZ EN ISO 1133-1:2012
rugalmassági modulus [MPa]	1300	900	MSZ EN ISO 178:2011
szakítószilárdság [MPa]	30	23	MSZ EN ISO 527-1:2012
szakadási nyúlás [%]	>50	>600	MSZ EN ISO 527-2:2012

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A PVC-U és PP-H idomokat és szerelvényeket az ivóvízellátás területén használják földbe temetett gerinc- és bekötő vezetékek, föld feletti vezetékek (épületen belül és kívül) kialakítására.

A termékeket kényszeráramoltatású csatornázás területén alkalmazzák földbe fektetett vagy szabadon szerelt, nyomott vagy vákuumos csatornarendszerek bekötő- és gerincvezetékeinek kialakítására.

A vezetett közeg hőmérséklete ivóvíz esetén max. 30 °C, ipari víz, szennyvíz esetén – élettartami megfontolásokból – max. 45 °C. lehet.

A megengedett üzemi nyomás (PFA) 25 °C-ig azonos a rendszer elemein feltüntetett névleges üzemi nyomással (PN) , e fölött a hőmérséklettől függő mértékben (MSZ EN 1452-2 A-1. ábra) kisebb.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

—

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: FIP PVC-U és PP-H idomok és szerelvények, PVC-C nyomócsövek, idomok és szerelvények, PE idomok		
tűzvédelmi osztály	NPD*	MSZ EN 13501-1:2007+A1:2010

*NPD: nincs teljesítményérték megadva

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: FIP PVC-U és PP-H idomok és szerelvények		
emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	megfelel a 201/2001. (X.25.) Korm. rendelet követelményeinek*	201/2001. (X.25.) Korm. rendelet

*ÁNTSZ-OTH KEF-11300-2/2015 iktatószámú, 2015.06.16-án kelt Igazolása. (szürke színű PVC-U alapanyagból (PVC-Benvic IA 608/9735) készült nyomócső idomok és szerelvények), valamint

ÁNTSZ-OTH KEF-27100-4/2014 iktatószámú, 2014.12.2-án kelt Igazolása. (natúr (világosbarna) színű, Borealis Beta PP BE60-7032 alapanyagú, FIP PP-H polipropilén idomok és szerelvények)

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: FIP PVC-U idomok és szerelvények		
belsőnyomás állóság	$d_n < 160$ 20 °C, 1 h $p = 4,2 \times PN$ 20 °C, 1000 h $p = 3,2 \times PN$ $d_n \geq 160$ 20 °C, 1 h $p = 3,36 \times PN$ 20 °C, 1000 h $p = 2,56 \times PN$	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006 MSZ EN 1452-3:2009
összenyomhatóság	$\geq 20 \%$	MSZ EN 802:1995
Vicat lágyulási hőmérséklet [°C]	≥ 74	MSZ EN ISO 306:2014 MSZ EN ISO 15493:2003
viselkedés hőkezeléskor 150°C e≤ 3 mm: 15 min 3 mm < e≤ 10 mm 30 min 10 mm < e≤ 20 mm 60 min	a beömlési pont környezetében a fal max. 30% mélységben reped	MSZ EN ISO 580:2005 MSZ EN 763:1995 (visszavont)
szerelvény típusától függő egyéb jellemzők	NPD*	MSZ EN ISO 15493:2003 MSZ EN ISO 16135-16139 MSZ EN ISO 21787:2006
Termékkód: FIP PP-H idomok és szerelvények		
belsőnyomás állóság	20 °C, 1 h, 21 MPa 95 °C, 1000 h, 3,5 MPa	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006
MFR (190°C/5 kg) (230°C/2,16 kg)	$\pm 30\%$ eltérés	MSZ EN ISO 1133-1:2012
szerelvény típusától függő egyéb jellemzők	NPD*	MSZ EN ISO 15494:2016 MSZ EN ISO 16135-16139 MSZ EN ISO 21787:2006

*NPD: nincs teljesítményérték megadva

táblázat folytatása

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: FIP PVC-C csövek, idomok és szerelvények		
belsőnyomás állóság (csövek)	20 °C, 1 h, 43 MPa 95 °C, 165 h, 5,6 MPa 95 °C, 1000 h, 4,6 MPa	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-3:2006 MSZ EN ISO 15493:2003
belsőnyomás állóság (idomok, szerelvények)	20 °C, 1000 h, 25,8 MPa 60 °C, 1 h, 21,1 MPa 80 °C, 1000 h, 6,9 MPa	
hosszváltozás hőkezeléskor (cső) 150 oC e ≤ 4 mm: 30 min 4 mm < e ≤ 16 mm 60 min e > 16 mm 120 min	<5%	MSZ EN ISO 2505:2005
viselkedés hőkezeléskor (idomok, szerelvények) 150°C e ≤ 3 mm: 15 min 4 mm < e ≤ 10 mm 30 min 10 mm < e ≤ 20 mm 60 min	a beömlési pont környezetében a fal max. 30% mélységben reped	MSZ EN ISO 580:2005
Vicat lágyulási hőmérséklet [°C]	csövek: >110 idomok, szerelvények: >103	MSZ EN ISO 306:2014 MSZ EN ISO 15493:2003
szerelvény típusától függő egyéb jellemzők	NPD*	MSZ EN ISO 15494:2016 MSZ EN ISO 16135-16139 MSZ EN ISO 21787:2006
Termékkód: FIP PE idomok		
belsőnyomás állóság	20 °C, 100 h, 12 MPa 80 °C, 165 h, 5,4 MPa 80 °C, 1000 h, 5,0 MPa	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-3:2006 MSZ EN ISO 15494:2016 MSZ EN 12201- 3:2011+A1:2013
MFR (190 °C/5 kg)	±20% eltérés	MSZ EN ISO 1133-1:2012
OIT	NPD*	MSZ EN ISO 11357-6:2013

*NPD: nincs teljesítményérték megadva

2.5. Zajvédelem

—

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

—

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

—

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer(ek)

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer. (3.2. és 3.3. pontokban)

Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer. (3.4. pontban)

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező felhasználás esetén (1+) rendszer

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket a következő táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
alapanyagok	minősített szállítók dokumentumainak, MSZ EN 10204-3.1. szerinti műbizonylat ellenőrzése	szállítmányonként
küllem, kialakítás	szemrevételezés	gyártási tételenként
méretetek	MSZ EN ISO 1452-2-4:2010 MSZ EN ISO 15493:2003 MSZ EN ISO 15494:2016	gyártási tételenként
rövid idejű nyomáspróba	MSZ EN ISO 1167-1:2006	termékcsopontonkénti minőségellenőrzési terv szerint előírt gyakorisággal

3.2.2. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-126/2016 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségsszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ban előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata

A kijelölt szervezet feljogosított képviselője szűrőpróbaszerűen évente 1 alkalommal az alábbiakban meghatározott módon és mennyiségben mintát vesz a gyártóüzemben:

Minta nagysága: évente más (PVC-U/PP-H) alapanyagú idomból 3-3 db, bármilyen méretben

Mintavétel módja: raktári készletből véletlenszerű kiválasztással

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező felhasználás esetén (4) rendszer

3.4. A gyártó feladatai

3.4.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
alapanyagok	minősített szállítók dokumentumainak, MSZ EN 10204-3.1. szerinti műbizonylat ellenőrzése	szállítmányonként
küllem, kialakítás	szemrevételezés	gyártási tételenként
méretek	MSZ EN ISO 1452-2-4:2010 MSZ EN ISO 15493:2003 MSZ EN ISO 15494:2016	gyártási tételenként
rövid idejű nyomáspróba	MSZ EN ISO 1167-1:2006	termékcsopontonkénti minőségellenőrzési terv szerint előírt gyakorisággal

3.4.2 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-126/2016 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

—

Az NMÉ-t készítette:

Szakmailag ellenőrizte:

Kőszegi László
Kőszegi Lászlóné
műszaki értékelő mérnök



25.
SZÉKHELY
2000 Szentendre,
Dózsa György út 25.
POSTACÍM
2001 Szentendre, Pf: 13
ADÓSZÁM
20733185-2-13

Geier Péter
Geier Péter
termékmenedzser