

SISTEMA EQUALIZZATO ISEA SBR E.I.12

CODICE: IS12SBR | PORTATA MASSIMA 1.800 LITRI/GIORNO



SBR E.I.12 è l'unità di trattamento delle acque reflue domestiche ISEA di terza generazione. Le sue caratteristiche più rilevanti sono:

- **Controllo del sistema tramite CU:** per ottimizzare il processo, i flussi di acqua e fanghi devono essere controllati.
- **Tecnologia SBR (Sequence Batch Reactor) con coltura mobile:**
- **Pre-trattamento con ritenzione:** le acque reflue hanno un trattamento prima che entrino nella camera di ossidazione.
- **Equalizzazione:** Laminare il flusso d'acqua è fondamentale per il controllo del flusso.
- **Ricircolo e spurgo dei fanghi con airlift:** l'energia del compressore viene utilizzata per effettuare i movimenti interni dell'acqua.
- **Coperchio Ø 800 mm, HDPE classe A15 con sistema di sicurezza anti-apertura:** nessuna ruggine e 100% sicuro per i bambini.
- **Tutti i componenti possono essere rimossi tramite il tombino:** un grande vantaggio per la manutenzione.

CARATTERISTICHE

Codice	Portata massima	Abitanti equivalenti 150 L/d	Portata idraulica giornaliera nominale	Carico organico giornaliero nominale (BOD5)	Capacità del serbatoio
IS12SBR	1800 litres/day	12	1,80 m³/d	0.72 kg/d	Pre-treatment 2,70 m³ Biological reactor: 2,70 m³

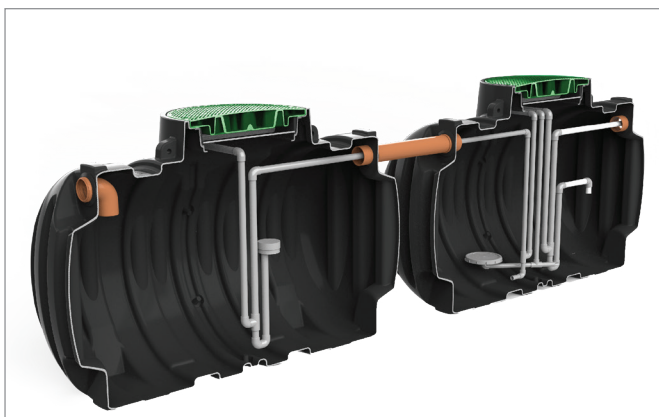
Consumo elettrico in 24 ore	1.40 kWh
-----------------------------	----------

Certificazioni	EN 12566-3 E.I.8_SBR è stato testato e accreditato dal Laboratorio Indipendente Europeo (PIA) in accordo con la EN 12566-3 + A2 (2013) sui sistemi di trattamento e smaltimento delle acque reflue di piccoli nuclei abitativi fino a 50 abitanti equivalenti. Teste effettuati: • Performance Test No. PIA 2024-464B19 effettuato da LaboratorioPIA (Germania) dal 03/01/20172024 al 31/12/2024 • Resistenza Strutturale (PIT Test) e Spessori Test No. 08 DQI 917 condotti dal Laboratorio Cerib (Francia)
----------------	--

EFFICACIA DEL TRATTAMENTO A CARICO MASSIMO (900 L/giorno)

Carico medio giornaliero in ingresso (g/giorno)			Carico medio giornaliero in uscita (g/giorno)			Riduzione media %		
BOD ₅	COD	SS	BOD ₅	COD	SS	BOD ₅	COD	SS
339	786	353	6	52	9	98%	93%	97%

E.I.12-SBR COMPONENTI



SBR SERBATOIO

- N. 2 serbatoi collegati; volume del singolo serbatoio 3000 L; a serbatoio :
 - Pre-Trattamento
 - Reattore biologico
- N. 1 Coperchio di ispezione Ø800 mm per serbatoio
- Coperchio classe A15 in HDPE con sistema di sicurezza anti-apertura
- Peso del serbatoio: 330 kg
- Ingresso e uscita: Ø125 mm

COMPONENTI INTERNI

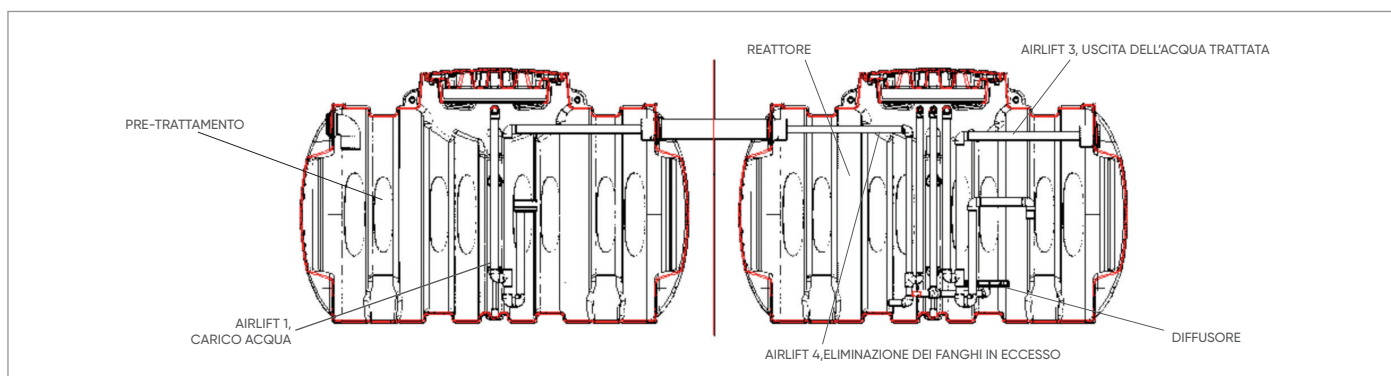
- 3 airlift
- 3 diffusore d'aria a bolle fini



Unità di Controllo

Display, Uscita aria, Soffiante d'aria

Dimensioni (l x w x h)	118 x 241 x 181 mm
Peso	1,9 kg
Temperatura di lavoro	- 20 °C to + 50 °C
Classificazione di protezione	IP 54
Display / LED	Display LCD retroilluminato
Canali di ingresso	Fino a 4 ingressi digitali (0-10 V)
Interfaccia dati	RS-232 (utilizzando cavo adattatore)
Alimentazione	230V
Alimentazione durante l'interruzione di corrente	2 batterie ricaricabili NiMH (dimensione AA)
Ingresso aria	Ø20 mm
Uscita aria	Ø16 mm
Pressione massima	450 mbar
Pompa d'aria	160 L/min; 216 W; 45 dB
Consumo elettrico stimato	3.24 kw/h



Larghezza (W) (cm)	Lunghezza (L) (cm)	Altezza (H) (cm)
150	460	170