M9.50.PX - M9.50.WX

Controllore di travaso.

Codice	Montaggio	Alimentazione	Ingresso sensore	Uscita	Peso
M9.50.P1	A pannello	12 - 24 VCC	Flusso (frequenza)	2*(S.S.R.) 2*(relè mecc.)	550
M9.50.W1	A muro	12 - 24 VCC	Flusso (frequenza)	2*(S.S.R.) 2*(relè mecc.)	650
M9.50.W2	A muro	110 - 230 VCA	Flusso (frequenza)	2*(S.S.R.) 2*(relè mecc.)	750

M9.50.PX - M9.50.WX

- APPLICAZIONI:
  - Travaso
  - Aggiunta di sostanze chimiche
  - Riempimento
  - Miscelazione
  - Dosaggio
  - Imbottigliamento
- CARATTERISTICHE PRINCIPALI:
  - Ampio display grafico
  - Retroilluminazione a colori
  - Guida in linea
  - Avvio, arresto e ripresa da remoto
  - Impostazione intuitiva
  - Travaso a due stadi
  - Allarme e compensazione overrun
  - Allarme di assenza di segnale
  - Porta USB per l'aggiornamento del software