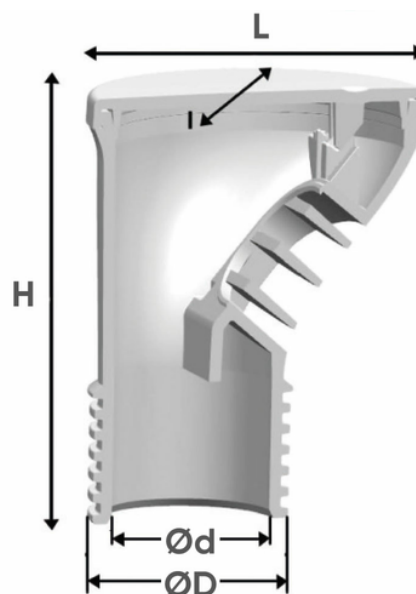


Aeratore a membrana

Benefici del prodotto:

- possibilità di combinare la ventilazione con l'ispezionabilità
- alta resistenza al gelo anche in caso di installazioni sottotetto (-20°C / +60°C)
- capacità di evacuazione superiore agli standard di mercato (11 L/s e 43 L/s)
- prodotto certificato secondo la norma EN 12380 e fornito completo di marcatura CE
- classificazione in classe A1 secondo la normativa EN 13501 ovvero è un "prodotto che non contribuirà mai in nessun caso allo sviluppo dell'incendio"
- membrana in materiale progettato per impedire la proliferazione di batteri e per resistere ad una pressione variabile da 30 fino a 10.000 Pa
- forma progettata per essere collocato negli angoli (sottolavello o sottotetto) e per effettuare manutenzioni/ispezioni.

Ideale per l'eliminazione di rumori negli scarichi (gorgoglii) e per eliminare infiltrazioni e dispersioni termiche nei sistemi di ventilazione primaria e secondaria.



Codice	H (mm)	Diametro D	Diametro d
WAM5403	105	50	40
WAM1103	190	110	100